

## Basic CP

**高CP值首選** 黑/白/灰

- ▶ 高精緻細節、孔洞和表面紋理。
  - ▶ 清洗容易，孔洞、表面紋理完美呈現。
  - ▶ 添加奈米分散材料，減少沉降及浮分色的問題。
  - ▶ 高分辨率，出色的照片效果。
- 適用於開發列印高分辨率卡通人物的模型與初學者使用。



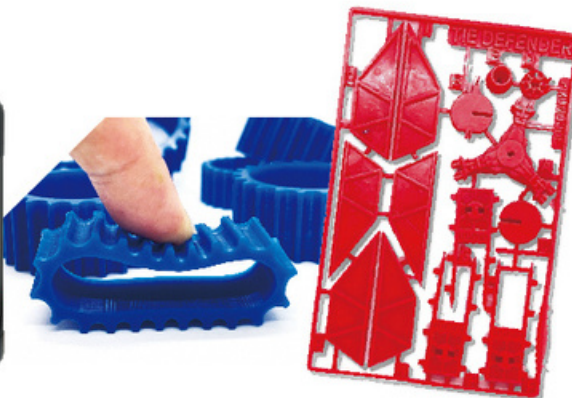
# BEST VALUE



## Model

**模型樹脂** 亮黑/白/灰/紅/藍/黃

- ▶ 黏度中等，流動性良好，列印細節清晰。
  - ▶ 固化速度快，列印參數寬廣，節省列印時間。
  - ▶ 收縮率低，列印物尺寸精確，變形量低。
  - ▶ 機械性能堅韌，衝擊不易破損。
  - ▶ 經後固化處理，機械性能優異，媲美塑料注塑加工。
- 適用鋼彈玩具模型、手工具機開發設計、居家生活零件  
卡扣、自行車配件、運動護具、運動攝影機零配件。



## Dental Model

**牙模樹脂** 白

- ▶ 收縮率低，列印物尺寸精確，變形量低。
  - ▶ 機械性能堅韌，衝擊不易破損。
  - ▶ 拆件列印，尺寸精準，組裝密度佳。
- 適用於組合式義齒模型列印、隱形牙套列印、齒列矯正模型研究。



## Basic

類ABS

**基礎樹脂** 消光黑/白/灰/紫/粉紅/藍/黃/綠/橘

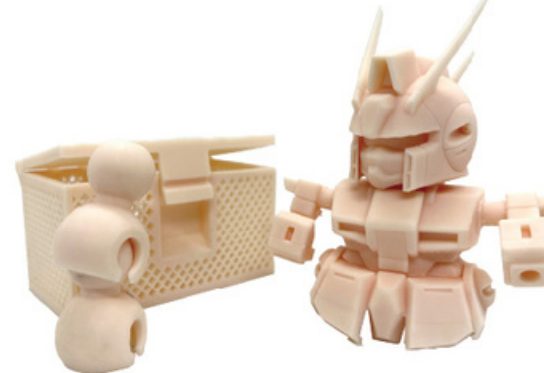
- ▶ 流動性良好，列印細節清晰。
  - ▶ 固化速度快，列印參數寬廣，節省列印時間。
  - ▶ 氣味低、不刺鼻。列印成品易清洗。
- 適用於原型應用與模型、製作公仔玩具、產品打樣、3C電子產品外殼。



## As Beige

**耐磨樹脂** 膚色

- ▶ 黏度中等，流動性良好，列印細節清晰。
  - ▶ 清洗容易，孔洞、表面紋理完美呈現。
  - ▶ 添加奈米分散材料，減少沉降及浮分色的問題。
  - ▶ 列印件對載台具備均衡的附着力，耐刮物件易拆卸又不會受拉拔離型而脫離載台。
- 應用於動漫人物模型、人物頭雕、女體肌膚呈現。



## Basic Clear

**微透明樹脂** 透明

- ▶ 透明度較一般樹脂高的微透明樹脂，經過後固化處理後不易變黃。
- 適用於製作光學件以及透明質感模型。



## Water-Washable

**可水洗樹脂** 白/灰

- ▶ 解析度表現佳，低黃變、可水洗，適合無法接觸或取得溶劑的消費者使用。
- ▶ 以清水清洗並以超音波震盪5分鐘，超音波震盪不宜超過10分鐘。

▶ 黏度:400 cps  
硬度:Shore D 65

## Stone

**仿石樹脂** 灰/深灰

- ▶ 黏度中等，流動性良好，列印細節清晰。
  - ▶ 固化速度快，列印參數寬廣。
  - ▶ 物件紋理光澤有方向性，媲美天然石雕品。
  - ▶ 清洗容易，樹脂不殘留於物件表面，呈現石材自然光澤。
- 應用於石雕(石獅子、佛像)、工藝創作紀念品、壁飾品。



品測科技股份有限公司  
QTS Corporation

info@qts.tw

+886-3-6582308

+886-2-81926187

Mon-Fri 8:30AM-6:00PM

QTS Corporation is a company focusing on the 3D printing, Robotic industry and engaging in the selling and maintenance of 3D printers, 3D scanning, 3D printing OEM, robots, Arduino kits and robotic arms in Taiwan.

## Flexible 52D/ 57A/ 46A

軟性樹脂 透明



52D  
回彈慢

- ▶ 可撓性佳、延伸率高。
- ▶ 適合製作膠圈、關節。
- ▶ 黏度低操作方便。

57A  
回彈快

- ▶ 彈性恢復性佳。
- ▶ 類橡膠、TPU質感。
- ▶ 適合列印鞋底，氣味不刺鼻。

46A  
高彈性

- ▶ 類矽膠的觸感，適用於需彎曲、伸縮、重複壓縮等軟性且不會被撕裂的物件。
- ▶ 高彈性：可外力壓縮變形，並以較快的速度回復原來的形狀。

均適用觸感柔軟的原型、密封件和墊片、可穿戴設備樣品、醫療器械、解剖模型和特殊性能道具模型、機器人及特殊功能產品。



## PP like

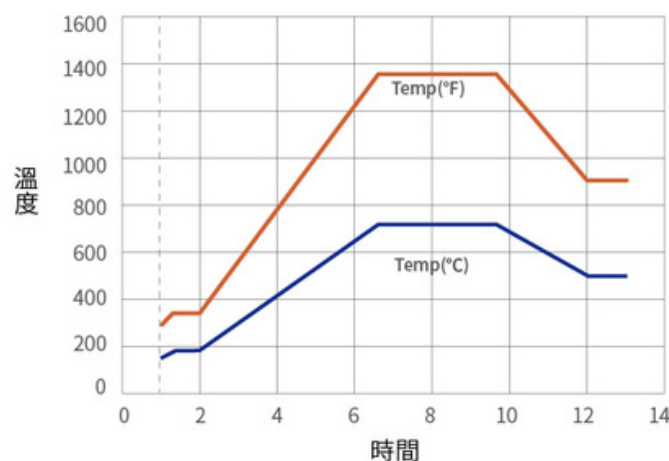
類PP樹脂 透明

- ▶ 質地細緻柔韌性佳 ▶ 黏度低操作方便
  - ▶ 酒精清洗容易、固化後氣味低。
- 適用於高柔韌性、低摩擦和光滑表面的零件。

## Castable/ Casting Pro

鑄造樹脂 紫/黑

- ▶ 用於脫蠟鑄造，燃燒透明。低灰粉、低殘渣，收縮率低。
  - ▶ 其成型紋理細節清晰，表面光潔度高。
- 均適用於珠寶設計製造、牙科義齒金屬支架、小型金屬飾品。



## ENGR Strong

高硬度樹脂 白/灰

- ▶ 具有很強的抗變形力，黏度低。
  - ▶ 流動性良好，細節清晰、固化速度快。
  - ▶ 為列印高強度硬物件的最佳選擇，機械性能堅韌，衝擊不易破損。
- 適用於手工具機開發設計、自行車配件、居家生活零件卡扣、運動攝影機零配件。



## ENGR High Temp

耐高溫樹脂 透明

- ▶ 超高耐熱性，列印件可長時間承受 >270°C 無鉛錫爐高溫。
  - ▶ 收縮率低、列印物尺寸精確，變形量低。
  - ▶ 機械性能堅韌，衝擊不易破損。
  - ▶ 成型物經後固化處理，機械性能優異，媲美塑料注塑加工件。
- 適用於手工具機開發設計、熱空氣和流體流動、耐熱夾具、注塑模具原型、小型托盤。



## HD 4K

高解析度樹脂 亮紅/灰

- ▶ 高解析度列印件可完美呈現圖檔，拍照效果極優。
  - ▶ 添加奈米分散材料，減少沉降及浮分色的問題。
  - ▶ 清洗容易，孔洞、表面紋理完美呈現。
- 適用動漫人物模型開發、微通道開發設計、微型物件列印。



## HD 8K

超高解析度樹脂 棕

- ▶ 高解析度列印件可完美呈現圖檔，拍照效果極優。
  - ▶ 添加奈米分散材料，減少沉降及浮分色的問題。
  - ▶ 清洗容易，孔洞、表面紋理完美呈現。
- 適用超高解析度頭雕、珠寶精工物件、模型公仔列印、產品開發外觀樣品。



## QTS Magic Wash Plus 魔術洗

完美取代酒精/IPA · 酒精5倍效能 · 安全低揮發

可將光固化3D列印機405nm與355nm未固化的殘餘的樹脂輕鬆地清洗乾淨，並可取代傳統酒精、IPA等高揮發性的有機溶劑，讓使用者更安心、放心，同時亦不影響列印物品的表面。

- ▶ 透明無色、可染色、低味道
- ▶ 無揮發性有機物質、皮膚刺激性低
- ▶ 高沸點，性質安定，環保材料
- ▶ 符合美國VOC管制標準
- ▶ 清洗能力強，低黏度，清洗後再用清水直接沖洗即可
- ▶ 不影響清洗後物件機械強度，表面爽滑不沾黏

適用於光固化樹脂清洗、實驗工具、3D列印機台清洗、3D列印物品清洗(405nm/355nm皆適用)、無法使用酒精與IPA之場所。



物理性能

外觀	密度	黏度	沸點	閃火點
無色透明液體	1.30-1.35 g/cm <sup>3</sup>	2-3 cps@25 °C	245-250°C	135°C

測試方法	測試項目
ASTM D2240	硬度 Shore D
ASTM D638	拉伸強度 Mpa
ASTM D638	拉伸模數 MPa
ASTM D638	斷裂延長率 %
ASTM D256 (J/m)	缺口衝擊強度
DSC	Tg 玻璃轉移溫度 °C
ASTM D648 @0.46MPa	HDT 熱變形溫度 °C

	Basic CP	Basic	Basic Clear	Model	Dental Model	ENGR Strong	ENGR High Temp	HD 4K	HD 8K	Flexible 52D	Flexible 57A	PP like	AS	Stone
ASTM D2240	77	80	80	75~77	84~85	85	89~90	83	85	52	57A	66~70	81	77
ASTM D638	65	34.5	12	36	29.75	57.21	70.5	35.1	56.84	2.7	2.5	20~25	31.1	50
ASTM D638	2925	2370	650	1730	1480	2750	3380	1580	2720	2.6	2.6	900~950	1490	2480
ASTM D638	23	4.5	18	75~80	41.73	23	6	13.8	21.74	>100	>80	40	30.38	20
ASTM D256 (J/m)	25	31.1	2.87	45~55	36	36	23.4	21.26	14.79	40~50	56		30.4	25
DSC	60	60	60	60	60	60	245	71	79	60	60	60	71	62
ASTM D648 @0.46MPa	60	65	60	65	65	65	270	70	77	60	60	60	70	62
	黑/白/灰	消光黑/白 灰/紫/粉紅 藍/黃/綠/橘	透明無色	黑/白/灰 紅/藍/黃	白	白/灰	透明無色	紅/灰	棕	透明無色	透明無色	透明無色	膚色	灰/深灰